



Ficha Técnica

FICHA TECNICA EMPAQUETADORA FLOWPACK PFM-SWIFT

EMPAQUETADORA FLOWPACK PFM -SWIFT

- Máquina de embalaje horizontal con mordazas giratorias de sellado, diseñadas para envolver a velocidades de hasta 100 bolsas por minuto (dependiendo de los productos y del material de embalaje).
- La empaquetadora SWIFT ha sido proyectada para producir confecciones herméticas con una bobina de material plástico celulósico.
- Se caracteriza principalmente por un plano de carga comúnmente llamado “cinta de entrada”, en el cual los ganchos de arrastre transportan los productos que deben ser empaquetados a través del “túnel conformador” que envuelve la película del material de embalaje alrededor del producto y formado en este modo el paquete.
- Desde este túnel conformador , se forma el tubo dentro el cual se depositan los productos. Tubo y producto avanzan, primero pasan a través del sistema de soldadura longitudinal, y luego por la soldadura transversal, el cual esta sincronizada con la velocidad de la película de cierre y corta a intervalos regulares dando forma al paquete.
- Una máquina extremadamente versátil, compacta y fiable, la Swift puede acomodar una amplia gama de productos, con su caja de moldeo ajustable estándar, proporcionando la solución a cambios de tamaño rápidos y eficientes.
- Velocidad: el cambio de configuración se puede realizar en aproximadamente 3 minutos, sin comprometer la velocidad de empaquetado (hasta 100 ciclos mecánicos por minuto).
- Fácil de usar: la máquina no requiere ningún mantenimiento en particular y garantiza un excelente rendimiento y máxima seguridad de funcionamiento.

FICHA TECNICA EMPAQUETADORA

FLOWPACK PFM-SWIFT

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
MODELO	FLOWPACK - SWIFT
MARCA	PFM
MODELO	SWIFT
PESO NETO	310 kg
POTENCIA INSATALADA	380V trifásico T + N 50Hz.
CONSUMO NEUMATICO	No ** (Consumo varia en base al tipo de grupos neumáticos que se instalan en la maquina)
DIMENSIONES DEL PAQUETE (El producto no puede tener las tres Dimensiones máximas a la vez)	Largo: Min → 80 – Max → 350 Ancho: Min → 15 – Max → 200 Altura: Min → 1 - Max → 60
MATERIAL EMBALAJE	Soldable en calor o en frío, polipropileno, papel con micro perforaciones y películas poli estratificadas.
PRODUCCION	La velocidad del empaquetado varía según el material de embalaje que es utilizado, máximo 100 paquetes minuto.
GRUPO DE COLUMNA	Faja máxima para la bobina de embalaje 500 mm. Sin la fotocélula
CINTA ENTRADA	Largo: 2m. Paletas segunda serie 30x35 segunda serie. Nº 30 malla cadena a paso = Nº 12 PASSI. Especificada en el manual.
Medidas de mordaza	220 mm

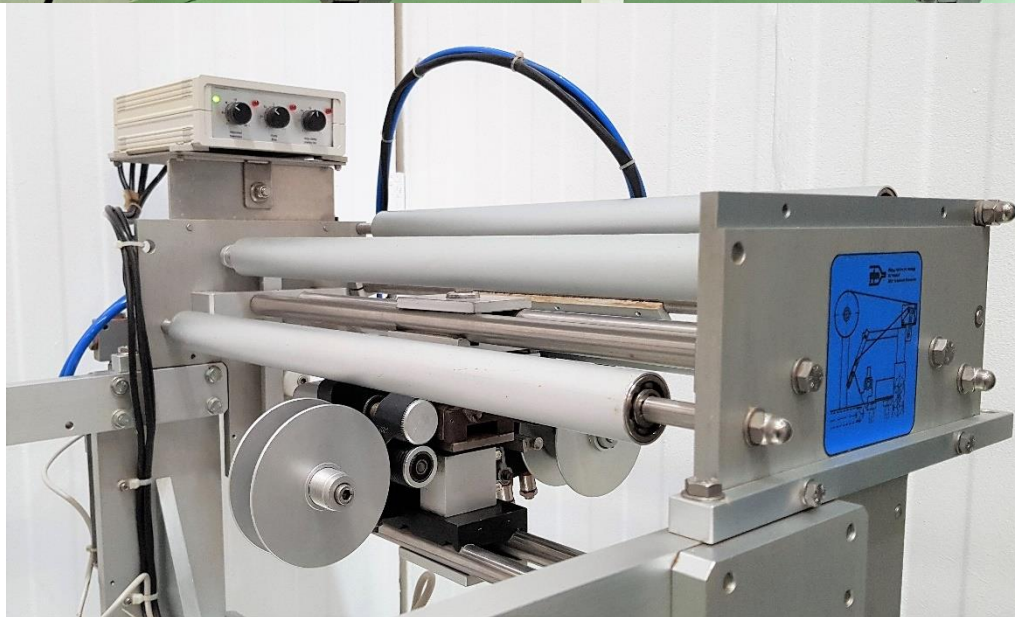
FICHA TECNICA EMPAQUETADORA FLOWPACK PFM-SWIFT



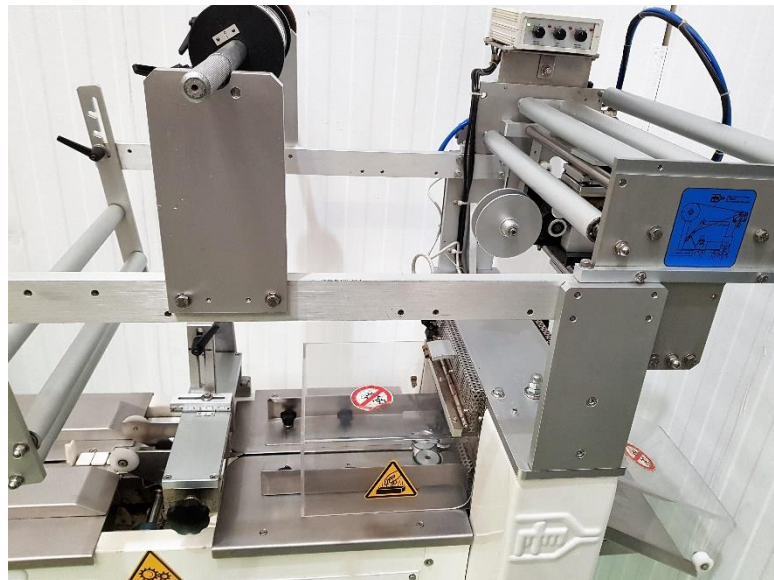
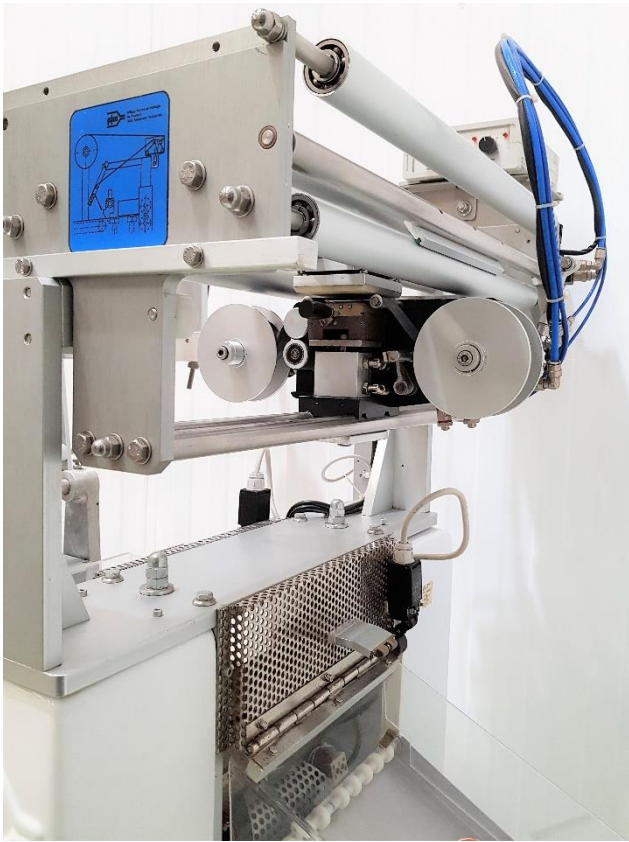
FICHA TECNICA EMPAQUETADORA FLOWPACK PFM-SWIFT



FICHA TECNICA EMPAQUETADORA FLOWPACK PFM-SWIFT



FICHA TECNICA EMPAQUETADORA FLOWPACK PFM-SWIFT



*Las imágenes y los textos son informativos, estas especificaciones técnicas son correctas salvo error tipográfico o variación del fabricante, carecen de valor contractual.